



**LIGA MUNICIPAL  
- DOMINICANA -**

Santo Domingo, D.N.  
05 de Octubre de 2023

**FICHA TÉCNICA**

ITEM	DESCRIPCION	CANTIDAD	ESPECIFICACIONES
01	BATERIAS PARA CAMIONES HYUNDAI HD65 AÑO 2020	06	-REF. 17/12 -CAJA PEQUEÑA -LIBRE DE MANTENIMIENTO -FABRICACION AMERICANA -1 AÑO DE GARANTIA FULL
02	BATERIA PARA CAMIONES HYUNDAI XCIENT, AÑO 2019	12	-REF. 17/12 -CAJA GRANDE -LIBRE DE MANTENIMIENTO -FABRICACION AMERICANA--1 AÑO DE GARANTIA FULL
03	BATERIA PARA CAMIONETAS TOYOTA HILUX, AÑO 2022	12	-REF. 15/12 -LIBRE DE MANTENIMIENTO -FABRICACION AMERICANA -1 AÑO DE GARANTIA FULLL
04	CARGADOR DE BATERIA PARA VEHICULOS LIVIANOS Y PESADOS DE 12V Y 24V	01	-CAPACIDAD DE LA BATERIA RECOMENDADA:40-800 AH. -TENSION DE INICIO DE LA CARGA: 12V/24V. -POTENCIA MAXIMA DE LA RED: 10KW. -DIMENSIONES LXAXA (CM):32,5X31,5X68,5 -CLASE DE PROTECCION: IP20 -TENSION-230 VOLTIOS. -CAPACIDAD DE LA BATERIA 800 AMPERIO-HORA. -PESO DEL PRODUCTO 19 KILOGRAMOS.

Sin otro particular, por el momento

Atentamente,

**José Miguel Álvarez**  
Encargado de Equipo y Transportación

